



TRUEDEX实心钻孔工具

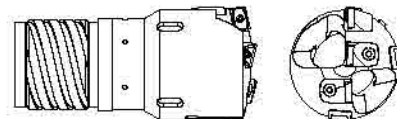
直径范围: 63.50mm - 183.90mm (2.500" - 7.240")



TrueDex

直径范围: 63.50 mm – 183.90 mm (2.500" - 7.240")

钻头编码示例: 公制: TDM####M413 英制: TD####M413



TD		M####		M		4		13	
DirectDex前缀		孔径尺寸		连接方式		螺纹头数		连接尺寸	
说明	代码	说明	代码	说明	代码	说明	代码	说明	代码
TrueDex	TD	公制尺寸 (###.## mm)	M####	外螺纹	M	4头螺纹	4	63.50 - 64.99 mm 2.500 - 2.559 in	13
		英制尺寸 ###.### in	#####	内螺纹	F	单头螺纹	1		

连接尺寸代码

孔径范围	63.50-64.99 mm	63.50-65.00 mm	65.00-67.00 mm	67.00-73.00 mm	73.00-80.00 mm	80.00-87.00 mm	87.00-100.00 mm	100.00-112.00 mm	112.00-124.00 mm	124.00-136.00 mm	136.00-148.00 mm	148.00-160.00 mm	160.00-171.90 mm	172.00-183.90 mm
	2.500-2.559 in	2.500-2.559 in	2.559-2.637 in	2.638-2.873 in	2.874-3.149 in	3.150-3.424 in	3.425-3.936 in	3.937-4.408 in	4.409-4.881 in	4.882-5.353 in	5.354-5.825 in	5.827-6.298 in	6.299-6.767 in	6.772-7.240 in
代码	13	13E	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25

钻头直径 Ø	产品编码	钻杆	尺寸		产品编码						
"D"			钻杆外径	L	外刀片		中心刀片		中间刀片	导向块	
63.50 - 64.99 mm	TDM####M413	13 (Single Tube can be ordered as a special)	56 mm	115 mm	CTTDN13P R430.30-1516-16	1	CTTDT16MC L430.31-1216-16	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	1	GPS1435DO65OTE 800-14 D065
2.500 - 2.559 in	TD####M413		2.205 in	4.527 in							
63.50 - 65.00 mm	TDM####M413E	13E	56 mm	115 mm	CTTDN13P R430.30-1516-16	1	CTTDT16MC L430.31-1216-16	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	1	GPS1435DO65OTE 800-14 D065
2.500 - 2.559 in	TD####M413E		2.204 in	4.527 in							
63.50 - 65.00 mm	TDM####M414	14	56 mm	150 mm	CTTDN13P R430.30-1516-16	1	CTTDT16MC L430.31-1216-16	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	1	GPS1435DO65OTE 800-14 D065
2.500 - 2.559 in	TD####M414		2.204 in	1.968 in							
65.01 - 74.99 mm	TDM####M415	15	62 mm	150 mm	CTTDN13P R430.30-1516-16	1	CTTDT16MC L430.31-1216-16	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	1	GPS1435DO65OTE 800-14 D065
2.559 - 2.952 in	TD####M415		2.440 in	1.968 in							
75.00 - 79.99 mm	TDM####M416	16	68 mm	160 mm	CTTDN18P R430.28-1822-22	1	CTTDT16MC L430.31-1216-16	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	1	GPS1435DO75OTE 800-16 D075
2.953 - 3.149 in	TD####M416		2.677 in	6.299 in							
80.00 - 84.99 mm	TDM####M417	17	75 mm	190 mm	CTTDN18P R430.28-1822-22	1	CTTDT16MC L430.31-1216-16	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	1	GPS1435DO75OTE 800-16 D075
3.150 - 3.346 in	TD####M417		2.952 in	7.480 in							
85.00 - 88.89 mm	TDM####M417	17	75 mm	190 mm	CTTDN18P R430.28-1822-22	1	CTTDT22MC L430.31-1522-22	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	1	GPS1435DO85OTE 800-16 D085
3.346 - 3.500 in	TD####M417		2.952 in	7.480 in							
88.90-94.99 mm	TDM####M418	18	82 mm	190 mm	CTTDN18P R430.28-1822-22	1	CTTDT22MC L430.31-1522-22	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	1	GPS1435DO85OTE 800-16 D085
3.500 - 3.740 in	TD####M418		3.228 in	7.480 in							
95.00-99.99 mm	TDM####M418	18	82 mm	190 mm	CTTDN18P R430.28-1822-22	1	CTTDT22MC L430.31-1522-22	1	CTTDT22MI R430.30-1522-22	1	GPS1435DO85OTE 800-16 D085
3.740 - 3.937 in	TD####M418		3.228 in	7.480 in							
100.00-107.94 mm	TDM####M419	19	94 mm	195 mm	CTTDN18P R430.28-1822-22	1	CTTDT22MC L430.31-1522-22	1	CTTDT22MI R430.30-1522-22	1	GPS2050D100OTE 800-20 D100
3.937 - 4.250 in	TD####M419		7.700 in	7.677 in							
107.95-114.29 mm	TDM####M419	19	94 mm	195 mm	CTTDN13P R430.30-1516-16	1	CTTDT16MC L430.31-1216-16	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	3	GPS2050D1100TE 800-22 D110
4.250 - 4.500 in	TD####M419		7.700 in	7.677 in							
114.30-119.99 mm	TDM####M420	20	106 mm	220 mm	CTTDN13P R430.30-1516-16	1	CTTDT16MC L430.31-1216-16	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	3	GPS2050D1100TE 800-22 D110
4.500 - 4.724 in	TD####M420		4.173 in	8.661 in							
120.00-120.64 mm	TDM####M420	20	106 mm	220 mm	CTTDN13P R430.30-1516-16	1	CTTDT16MC L430.31-1216-16	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	3	GPS2050D1200TE 800-24 D120
4.724 - 4.750 in	TD####M420		4.173 in	8.661 in							
120.65-124.99 mm	TDM####M420	20	106 mm	220 mm	CTTDN13P R430.28-1822-22	1	CTTDT16MC L430.31-1216-16	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	3	GPS2050D1200TE 800-24 D120
4.750 - 4.921 in	TD####M420		4.173 in	8.661 in							
125.00-130.00 mm	TDM####M421	21	118 mm	220 mm	CTTDN18P R430.28-1822-22	1	CTTDT16MC L430.31-1216-16	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	3	GPS2050D1200TE 800-24 D120
4.921 - 5.118 in	TD####M421		4.465 in	8.661 in							
130.01-139.99 mm	TDM####M421	21	118 mm	220 mm	CTTDN18P R430.28-1822-22	1	CTTDT16MC L430.31-1216-16	1	CTTDT16MI R430.30-1216-16	3	GPS2050D1300TE 800-26 D130
5.119 - 5.511 in	TD####M421		4.465 in	8.661 in							

可提供最大到183.90毫米的钻头, 按订单生产。

表中红色字体显示的是山特维克可乐满产品的编码

刀夹和刀片

外刀夹						
产品编码	刀片	刀片螺钉	刀夹螺钉	导向块	导向块螺钉	紧固螺钉
CTTDN13P R430.30-1516-16	BTTDN13PGU1TE R424.9-13T3308-22	PHSM1154 5513 020-24	PHSM1180 430.21-825	PPF1018 5636 030-01	PHSM662 154.3-835	PHSM596 3214 010-357
	BTTDN13PLU1TE R424.9-13T3308-23					
CTTDN18P R430.28-1822-22	BTTDN18PGU1TE R424.9-180608-22	PHSM1159 5513 020-25	PHSM1180 430.21-825	PPF1220 5636-030-02	PHSM662 154.3-835	PHSM596 3214 010-357
	BTTDN18PLU1TE R424.9-180608-23					
中心刀夹						
产品编码	刀片	刀片螺钉		刀夹螺钉		
CTTDT16MC L430.31-1216-16	BTTDT16MGU1TE TPMT 16T312R-22	PHSM1159 5513 020-25		PHSM1160 5513 020-26		
	BTTDT16MLU1TE TPMT 16T312TR-23					
CTTDT22MC L430.31-1522-22	BTTDT22MGU1TE TPMT 220612R-22	PHSM1160 5513 020-26				
	BTTDT22MLU1TE TPMT 220612TR-23					
中间刀夹						
产品编码	刀片	刀片螺钉		刀夹螺钉		
CTTDT16MI R430.30-1216-16	BTTDT16MGU1TE TPMT 16T312R-22	PHSM1159 5513 020-25		PHSM1160 5513 020-26		
	BTTDT16MLU1TE TPMT 16T312TR-23					
CTTDT22MI R430.30-1522-22	BTTDT22MGU1TE TPMT 220612R-22	PHSM1160 5513 020-26				
	BTTDT22MLU1TE TPMT 220612TR-23					



外刀片



中心刀片



整体硬质合金导向块



钎焊硬质合金导向块



外刀夹



中间刀夹



中心刀夹

导向块尺寸

导向块			
直径	产品编码	描述	导向块螺丝
63.50-74.99 mm	GPS1435D0650TE 800-14 D065	整体硬质合金导向块	PHSM1158 5513 020-01
75.00-84.99 mm	GPS1435D0750TE 800-16 D075	整体硬质合金导向块	PHSM1158 5513 020-01
85.00-99.99 mm	GPS1435D0850TE 800-18 D085	整体硬质合金导向块	PHSM1158 5513 020-01
100.00-109.99 mm	GPS2050D1000TE 800-20 D100	整体硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
110.00-119.99 mm	GPS2050D1100TE 800-22 D110	整体硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
120.00-129.99 mm	GPS2050D1200TE 800-24 D120	整体硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
65.00 - 69.99 mm	GPB1435D0650 430.32-12 D65.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1158 5513 020-01
70.00 - 74.99 mm	GPB1435D0700 430.32-12 D70.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1158 5513 020-01
75.00 - 79.99 mm	GPB1435D0750 430.32-12 D75.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1158 5513 020-01
80.00 - 84.99 mm	GPB1435D0800 430.32-12 D80.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1158 5513 020-01
85.00 - 89.99 mm	GPB1435D0850 430.32-12 D85.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1158 5513 020-01
90.00 - 94.99 mm	GPB1435D0900 430.32-12 D90.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1158 5513 020-01
95.00 - 99.99 mm	GPB1435D0950 430.32-12 D95.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1158 5513 020-01
100.00 - 104.99 mm	GPB2050D1000 430.32-16 D100.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
105.00 - 109.99 mm	GPB2050D1050 430.32-16 D105.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
110.00 - 114.99 mm	GPB2050D1100 430.32-16 D110.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
115.00 - 119.99 mm	GPB2050D1150 430.32-16 D115.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
120.00 - 124.99 mm	GPB2050D1200 430.32-16 D120.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
125.00 - 129.99 mm	GPB2050D1250 430.32-16 D125.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
130.00 - 139.99 mm	GPB2050D1300 430.32-16 D130.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
140.00 - 149.99 mm	GPB2050D1400 430.32-16 D140.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
150.00 - 159.00 mm	GPB2050D1500 430.32-16 D150.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
160.00 - 169.99 mm	GPB2050D1600 430.32-16 D160.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
170.00 - 179.99 mm	GPB2050D1700 430.32-16 D170.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26
180.00 - 189.99 mm	GPB2050D1800 430.32-16 D180.0	钎焊硬质合金导向块	PHSM1160 5513 020-26

说明：钎焊的硬质合金导向块可以根据需求进行涂层
表中红色字体显示的是山特维克可乐满产品的编码

进给和速度

英制尺寸

ISO	MC No. (CMC No.)	材料	切削力 kc1 lbs/in ²	布氏硬度 HB	几何精度/等级	切削速度 英尺/每分	钻孔直径
							≥ 2.500
							进给速度 英寸/每转
P	P1.1.Z.AN (01.1)	非合金钢 未淬火 0.10-0.25% C	290000	90-200	-G/-L/TE	260-330	.007-.014
	P1.2.Z.AN (01.2)	未淬火 0.25-0.55% C	304 500	125-225	-G/TE	260-330	.007-.014
	P1.3.Z.AN (01.3)	未淬火 0.55-0.80% CHigh	316 100	150-250	-G/TE	260-330	.007-.014
	P1.3.Z.AN (01.4)	高碳钢, 退火	336 400	180-275	-G/TE	260-330	.007-.014
	P2.1.Z.AN (02.1)	低合金钢 未淬火	304 500	150-260	-G/TE	230-330	.007-.014
	P2.5.Z.HT (02.2)	淬火和回火	402 400	220-450	-G/TE	200-330	.006-.014
	P3.0.Z.AN (03.11)	高合金钢 退火	362500	150-250	-G/TE	200-330	.007-.012
	P3.0.Z.HT (03.21)	退火高速钢	398750	150-250	-G/TE	200-330	.007-.012
	P3.0.Z.HT (03.22)	淬火工具钢	543 750	250-350	-G/TE	200-330	.007-.012
	P1.5.C.UT (06.1)	其它淬火钢	580 000	250-450	-G/TE	200-330	.007-.012
M	P5.0.Z.AN (05.11)	铸钢 非合金	261 000	90-225	-G/TE	165-330	.006-.012
	M1.0.Z.AQ (05.21)	低合金 (允许含量低于5%)	2304 500	150-250	-G/TE	165-330	.006-.012
K	P5.0.Z.AN (05.11)	轧钢和锻钢 铁素体/马氏体, 未淬火	333 500	150-270	-G/TE	165-300	.006-.014
	M1.0.Z.AQ (05.21)	马氏体	377000	150-270	-L/TE	165-300	.006-.014
	K1.1.C.N5 (07.1)	可锻铸铁 铁素体	137 750	110-145	-G/TE	260-330	.007-.012
	K1.1.C.N5 (07.2)	珠光体	159 500	150-270	-G/TE	260-330	.007-.012
	K2.1.C.UT (08.1)	灰铁 低强度	159 500	150-220	-G/TE	200-330	.006-.014
	K2.2.C.UT (08.2)	高强度	187 050	200-330	-G/TE	200-330	.006-.014
N	K3.1.C.UT (09.1)	球铁 铁素体	152 250	125-230	-G/TE	165-330	.006-.014
	K3.3.C.UT (09.2)	珠光体	253 750	200-300	-G/TE	165-330	.006-.014
	(30.11)	铝合金 锻造或锻造和冷加工, 没有时效处理	72500	30-100	-L/TE	210-600	.004-.012
	N1.2.Z.AG (30.12)	锻造或锻造和时效处理	116000	30-150	-L/TE	210-600	.004-.012
	N1.3.C.UT (30.21)	铸造, 没有时效处理	108750	40-100	-L/TE	210-600	.004-.012
	N1.3.C.AG (30.22)	铸造或铸造和时效处理	130500	70-140	-L/TE	210-600	.004-.012
S	N3.3.U.UT (33.1)	铜和铜合金 易切削合金 (Pb > 1%)	101500	70-160	-L/TE	210-600	.004-.012
	N3.2.C.UT (33.2)	黄铜和含铅合金 (Pb < 1%)	101500	50-200	-L/TE	210-600	.004-.012
5	(20.11)	铁基 退火或溶液处理	435000	180-230	-G/TE	65-210	.006-.012
	S2.0.Z.AN (20.21)	镍基 退火或溶液处理	481400	140-300	-L/TE	65-210	.006-.012
	(20.31)	钛合金	478500	180-230	-L/TE	65-210	.006-.012
	S4.2.Z.AN (23.21)	退火或溶液处理 钛 Alfa-, 靠近Alfa-和Alfa β 合金退火	242875	600-1100	-L/TE	100-330	.006-.012

进给和速度

公制尺寸

ISO	MC No. (CMC No.)	材料	切削力 N/mm ²	布氏硬度 HB	几何精度/等级	切削速度 米/每分	钻孔直径
							≥ 63.50
							进给速度 毫米/每转
P	P1.1.Z.AN (01.1)	非合金钢 未淬火钢 0.10-0.25% C	1500	90-200	-G/-L/TE	80-100	0.18-0.35
	P1.2.Z.AN (01.2)	未淬火钢 0.25-0.55% C	1600	125-225	-G/TE	80-100	0.18-0.35
	P1.3.Z.AN (01.3)	未淬火钢 0.55-0.80%	1700	150-250	-G/TE	80-100	0.18-0.35
	P1.3.Z.AN (01.4)	退火高碳钢	1800	180-275	-G/TE	80-100	0.18-0.35
	P2.1.Z.AN (02.1)	低合金钢 未淬火钢	1700	150-260	-G/TE	70-100	0.18-0.35
	P2.5.Z.HT (02.2)	淬火回火钢	1900	220-450	-G/TE	60-100	0.18-0.35
	P3.0.Z.AN (03.11)	高合金钢 退火合金钢	1950	150-250	-G/TE	70-100	0.18-0.30
	P3.0.Z.AN (03.13)	退火高速钢	2150	150-250	-G/TE	70-100	0.18-0.30
	P3.0.Z.HT (03.21)	淬火工具钢	2900	250-350	-G/TE	60-100	0.16-0.30
	P3.0.Z.HT (03.22)	其他淬火钢	3100	250-450	-G/TE	60-100	0.16-0.30
	P1.5.C.UT (06.1)	铸钢 非合金	1400	90-225	-G/TE	50-100	0.15-0.30
	P2.6.C.UT (06.2)	低合金的	1600	150-250	-G/TE	50-100	0.15-0.30
M	P5.0.Z.AN (05.11)	轧钢/锻钢	1800	150-270	-G/TE	50-90	0.15-0.30
	M1.0.ZAQ (05.21)	铁素体/马氏体, 未淬火 奥氏体	1950	150-275	-L/TE	50-90	0.15-0.30
K	K1.1.C.N5 (07.1)	可锻铸铁 铁素体	790	110-145	-G/TE	80-100	0.18-0.30
	K1.1.C.N5 (07.2)	珠光体	900	150-270	-G/TE	80-100	0.18-0.30
	K2.1.C.UT (08.1)	灰铁 低拉伸强度	890	150-220	-G/TE	60-100	0.16-0.35
	K2.2.C.UT (08.2)	高拉伸强度	1100	200-330	-G/TE	60-100	0.16-0.35
	K3.1.C.UT (09.1)	球铁 铁素体	900	125-230	-G/TE	50-100	0.16-0.35
	K3.3.C.UT (09.2)	珠光体	1350	200-300	-G/TE	50-100	0.16-0.35
N	(30.11)	铝合金 锻造或锻造和冷作加工, 未时效处理	400	30-100	-L/TE	65-130	0.10-0.30
	N1.2.ZAG (30.12)	锻造或锻造和时效处理	650	30-150	-L/TE	65-130	0.10-0.30
	N1.3.C.UT (30.21)	铸造或铸造和时效处理	600	40-100	-L/TE	65-130	0.10-0.30
	N1.3.CAG (30.22)		700	70-140	-L/TE	65-130	0.10-0.30
	N3.3.U.UT (33.1)	铜和铜合金 易切削合金	550	70-160	-L/TE	65-130	0.10-0.30
	N3.2.C.UT (33.2)	黄铜和铜合金	550	50-200	-L/TE	65-130	0.10-0.30
S	(20.11)	铁基 退火或溶液处理	2400	180-230	-G/TE	20-65	0.15-0.30
	S2.0.Z.AN (20.21)	镍基 退火或溶液处理	2650	140-300	-L/TE	20-65	0.15-0.30
	(20.31)	钛合金 退火或溶液处理	2700	180-230	-L/TE	20-65	0.15-0.30
	S4.2.Z.AN (23.21)	钛 合金退火	1400	600-1100	-L/TE -L/TE	30-60 30-100	0.15-0.30 0.15-0.30

善能SHDD系列深孔钻机床

重载、高效、易操作



- 三种标准型号机床可供选择
 - 最大零件长度2米 (SHDD-2500)
 - 最大零件长度4米 (SHDD-4500)
 - 零件长度最大6米 (SHDD-6500)
 - 394毫米 (15.5英寸) 大尺寸彩色人机界面, 直观的控制, 方便使用
 - 博世力士乐55毫米(2.16英寸)重载直线导轨, 坚固耐用
 - 标配安全系统, 由多个急停按钮、光栅、互锁防护罩和围栏组成
 - 67千瓦 (90马力) 主轴电机和机头箱, 提供最佳功率
 - 工具进给采用了倍福伺服驱动器和重载滚珠丝杠
 - 80毫米滚珠丝杠 (3.15英寸) SHDD-2500/SHDD-4500
 - 100毫米滚珠丝杠 (3.84英寸) SHDD-6500
 - 电气箱标配空调, 保护高温环境中的电子零部件
- 重载焊接床身**
- 标配重载三爪卡盘
 - 标配滚珠丝杠、齿轮齿条和线性导轨自动润滑系统。
 - 重载伺服齿轮齿条工件的定位和夹紧装置。
 - 主轴托架控制站, 方便钻杆安装。
 - Sunnen是成套的机床、工具、切屑管理、冷却系统和切削液系统供应商。
 - 标配38kw(50HP)工件床头箱驱动装置 (逆时针旋转)。



SUNNEN提供更多的深孔钻解决方案

Sunnen提供更多实心钻工具解决方案, 包括山特维克 Corodril 800®深孔钻产品
还有套料钻、扩孔钻、成型钻、瓶型钻和枪钻



a legacy of excellence since 1924.

SUNNEN WORLDWIDE



总部位于美国密苏里州圣路易斯市，
善能产品公司是世界上最大的、专
门从事钻孔和孔超精加工的成套设
备制造商。善能解决方案包括研磨、
研磨、刮痕和深孔钻...及以上加工
工艺的组合。

无论你们在哪里，我们13家国
际子公司和40家授权经销商将竭诚
为你们提供高品质的善能机床、工
具、技术服务和培训。真诚期待与
你们的合作。

Sunnen Products Company World Headquarters St. Louis, MO – USA

Phone (314) 781-2100
Fax (314) 781-2268
Toll Free (800) 325-3670
Email sunnen@sunnen.com
www.sunnen.com

Austria – Sunnen Austria GmbH
Phone +43 (0) 5576 74194
Fax +43 (0) 5576 74196
Email sales@sunnen.eu
www.sunnen.at

Belgium – Sunnen Benelux BVBA
Phone +32 38 80 2800
Fax +32 38 44 3901
Email info@sunnen.be
www.sunnen.be

Brazil – Sunnen do Brasil LTDA.
Phone +55 11 4368-4900
Email sunnen@sunnen.com.br
www.sunnen.com.br

Canada – Sunnen Products Company
Phone 844-356-0006
Email canadasales@sunnen.com
www.sunnen.com

**China – Shanghai Sunnen
Mechanical Co. Ltd.**
Phone +86 21 5813 3990
Fax +86 21 5813 2299
Email shsunnen@sunnensh.com
www.sunnensh.com

Czech Republic – Sunnen s.r.o.
Phone +420 383 376 317
Fax +420 383 376 316
Email sunnen@sunnen.cz
www.sunnen.cz

France – Sunnen SAS
Phone +33 01 69 30 0000
Fax +33 01 69 30 1111
Email info@sunnen.fr
www.sunnen.fr

India – Sunnen India Pvt. Ltd.
Phone +91 223 913 6055
Fax +91 223 913 6056
Email sales@sunnen.in
www.sunnen.in

Italy – Sunnen Italia S.r.l.
Phone +39 02 383 417 1
Fax +39 02 383 417 50
Email sunnen@sunnenitalia.com
www.sunnenitalia.com

Poland – Sunnen Polska Sp. z o.o.
Phone +48 22 814 34 29
Fax +48 22 814 34 28
Email sunnen@sunnen.pl
www.sunnen.pl

Russia – Sunnen RUS
Phone +7 495 258 43 43
Fax +7 495 258 91 75
Email sunnen@sunnen-russia.ru
www.sunnen.ru

Switzerland – Sunnen AG
Phone +41 71 649 33 33
Email sales@sunnen.eu
www.sunnen.eu

UK – Sunnen Products Ltd.
Phone +44 1442 39 39 39
Fax +44 1442 39 12 12
Email hemel@sunnen.co.uk

Sunnen reserves the right to change or revise specifications and product design in connection with any feature of our products contained herein. Such changes do not entitle the buyer to corresponding changes, improvements, additions, or replacements for equipment, supplies or accessories previously sold. Information contained herein is considered to be accurate based on available information at the time of printing. Should any discrepancy of information arise, Sunnen recommends that user verify the discrepancy with Sunnen before proceeding.